

L.P. 2 R.

Projet d'implantation d'une usine d'émulsion de bitume à
Pusignan (69)



DEMANDE D'AUTORISATION ENVIRONNEMENTALE

Description du projet – Présentation non technique

Octobre 2024



OTE
INGÉNIERIE

— Construction &
environnement

AGENCE DE METZ
1 Bis rue de Courcelles
F-57070 METZ
Tél : 03 87 21 08 79
www.groupe-ote.com

[illegible]

Sommaire

Sommaire	3
Liste des illustrations	5
Liste des tableaux	5
1. Renseignements généraux	6
1.1. Identité administrative	6
1.2. Emplacement des installations	7
2. Présentation de la société	10
2.1. Le groupe TEBIOR	Erreur ! Signet non défini.
2.2. P.2.R	Erreur ! Signet non défini.
3. Nature de l'activité, description des installations et de leur fonctionnement	12
3.1. Nature et volume des activités	12
3.2. Description du site	12
3.3. Les procédés de fabrication	13
3.3.2. Synthèse du volume de matières bitumeuses et de bitumes purs	Erreur ! Signet non défini.
3.4. Utilités et fluides	18
3.4.1. L'alimentation en eau	Erreur ! Signet non défini.
3.4.2. Assainissement	Erreur ! Signet non défini.
3.4.3. L'électricité	Erreur ! Signet non défini.
3.5. Moyens de suivi et de surveillance	18
3.6. Moyens d'intervention en cas d'incident ou d'accident	19
4. Nomenclature du projet et textes applicables	20
4.1. Codification de l'établissement au titre des Installations Classées pour la Protection de l'Environnement	20
4.1.1. Historique administratif	20
4.1.2. Codification de l'établissement	20
4.1.3. Proposition de rubrique principale pour les installations visées par l'annexe I de la directive IED	21
4.1.4. Situation vis-à-vis de la directive SEVESO III	21
4.2. Articulation ICPE/IOTA	22
4.3. Communes concernées par le rayon d'affichage	22

5. Compatibilité du projet avec document d'urbanisme 24

Liste des illustrations

Illustration n° 1 : Plan cadastral	7
Illustration n° 2 : Plan de situation	8
Illustration n° 3 : Plan masse du site.....	Erreur ! Signet non défini.
Illustration n° 4 : Schéma du procédé de fabrication	16
Illustration n° 6 : Extrait du PLU	24

Liste des tableaux

Tableau n° 1 : Capacités de stockage sur le site de LP2R par produit	Erreur ! Signet non défini.
Tableau n° 2 : Synthèse des stockages de matières bitumineuses et bitumes purs.....	Erreur ! Signet non défini.
Tableau n° 3 : Codification des activités du site	21
Tableau n° 5 : Rubrique concernée au titre de la Loi sur l'eau.....	22

1. Renseignements généraux

1.1. Identité administrative

Raison sociale

L2PR

Forme juridique

Société par actions simplifiée au capital de 50 000 €

Registre du Commerce :

N° SIRET : 95144341500017

Code APE : Fabrication d'autres produits minéraux non métalliques n.c.a. (2399Z)

Siège social

4 rue des Frères Lumière
69330 Pusignan

Tel : 03 83 17 83 00

Effectifs et horaires de travail

3 salariés

4M d'euros de chiffre d'affaires

Horaires : 6h30 – 16 h

Nom et qualité du signataire de la demande

LP2R

26 rue Ampère
69330 Pusignan

Tél : 04 72 05 16 76

Personne chargée du suivi du dossier

Nicolas PETREAUX, Directeur général
Tél : 04 37 26 83 97

1.2. Emplacement des installations

Département : Rhône
Arrondissement : Lyon
Intercommunalité : CC de l'Est Lyonnais
Commune : Pusignan
Parcelles : 115 pour partie et 938

L'établissement LP2R est localisé au nord-est de la commune. Les terrains d'implantation de la centrale sont loués par la société LP2R et s'étendent sur une superficie d'environ 2 500 m².

→ L'attestation du propriétaire autorisant la réalisation du projet se trouve en annexe 1 du document « Présentation du projet »

Les illustrations suivantes permettent de rendre compte de l'emprise du site.

Illustration n° 1 : Plan cadastral

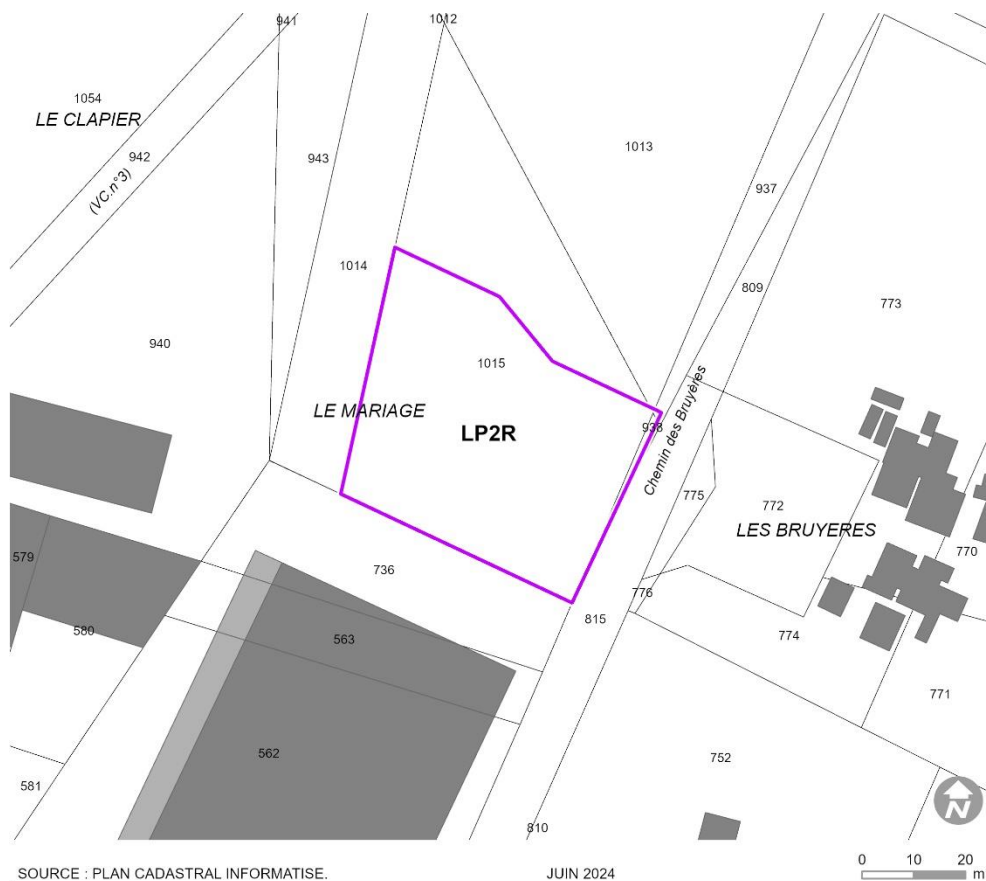
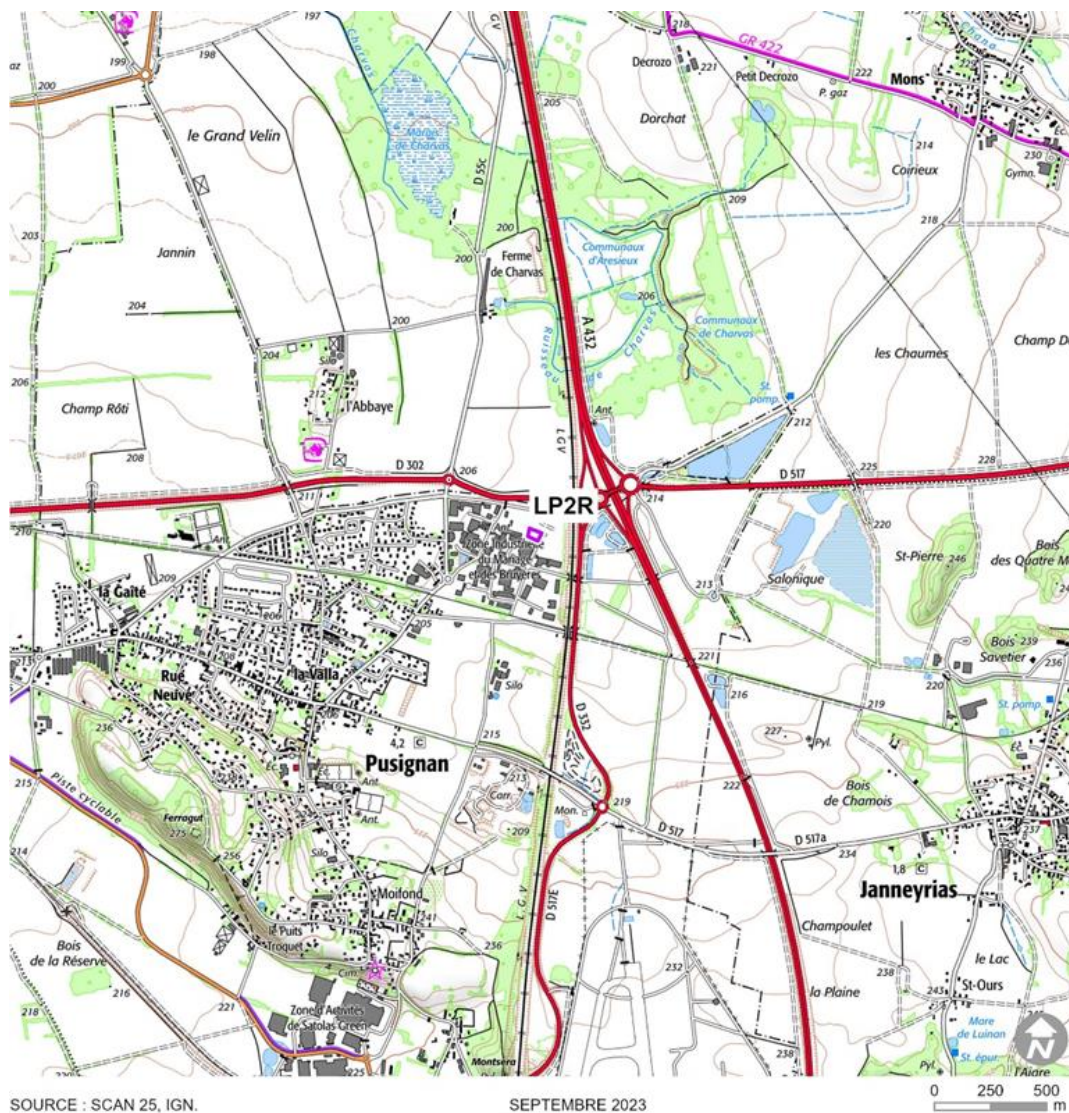
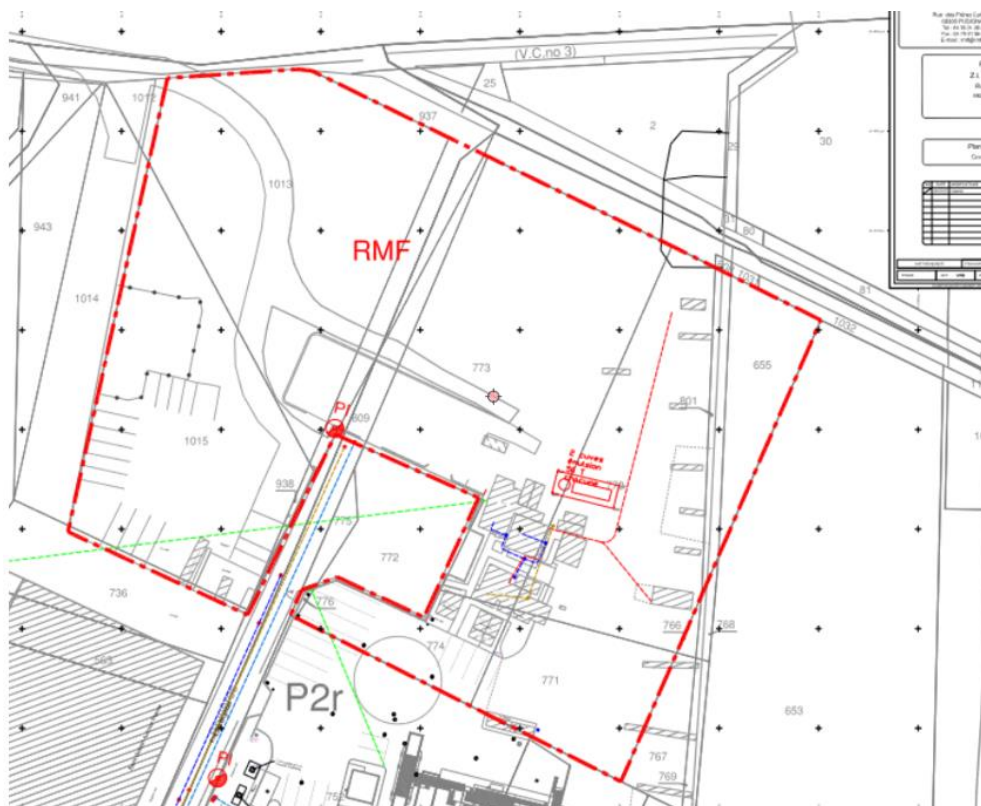


Illustration n° 2 : Plan de situation



A noter que la parcelle 1015 a fait l'objet, pour partie, d'une déclaration ICPE au titre de l'activité exercée par la société RMF TP.

Les parcelles cadastrales concernées par cette déclaration ICPE sont représentées dans le plan ci-dessous.



La parcelle 1015 fait l'objet d'une cessation d'activité partielle. Cette dernière est en cours de réalisation.

2. Présentation de la société

❖ Evolution et historique de l'entreprise

Fondé en 1995, TEBIOR est un groupe indépendant du BTP composé d'un ensemble d'entités proposant des solutions pour l'aménagement du territoire, la construction et l'environnement. Le siège du groupe est localisé à Pusignan (69) en région Auvergne-Rhône-Alpes.

Depuis sa création, le groupe n'a cessé de grandir, il est aujourd'hui composé de 15 filiales toutes localisées en région Auvergne-Rhône-Alpes (Pusignan, Ambérieu-en-Bugey, Mornant, Saint Marcelin).

Ses activités concernent tous les métiers du Gros Œuvre (tertiaire, industrie, logistique, ouvrages d'arts) et des Travaux Publics (terrassements, réseaux secs, humides, AEP, incendie, revêtements bétons décoratifs, enrobés, espaces verts). Le groupe emploie aujourd'hui plus de 450 personnes et a réalisé en 2022 un chiffre d'affaires de 61,9 M€.

P2R (Produits de Revêtements Routiers), est une filiale de TEBIOR, créée en 1998, fabriquant des enrobés et des émulsions.

La société LP2R est une filiale de P2R et a été créée en mars 2023 dans le cadre de la création d'une nouvelle usine de fabrication d'émulsions. Ce projet intervient suite à un besoin important d'acteurs du BTP de la région. Le Groupe est fortement engagé dans la transition écologique, avec notamment la participation du Président et du directeur général à la Convention des Entreprises pour le Climat.

Site web : <https://www.tebior.com/> et <https://www.tebior.com/nos-societes/p2r/>

❖ Nature de l'activité

LP2R a pour objectif de fabriquer et proposer aux acteurs locaux des produits permettant d'entretenir le patrimoine routier. En effet, la nouvelle usine permettra de produire des émulsions de différentes formulations ainsi que des liants dits « bio ». La création de cette nouvelle activité s'inscrit dans une démarche de diminution de la consommation d'énergie fossile et de matières premières dérivées du pétrole.

❖ Principaux savoir-faire et/ou technologies maîtrisées, produits/services fournis, processus de fabrication

La société P2R fabrique en moyenne plus de 150 000 tonnes/an d'enrobés de différentes compositions.

Les formulations sont adaptées en fonction des besoins clients et du type d'usage (résistance à l'orniérage, dureté dans le temps, adhérence...). Ces produits sont mis en œuvre par des entreprises de travaux publics locales sur des chantiers localisés entre 50 à 100 km maximum autour de l'usine. Le processus de

fabrication se fait aujourd'hui à chaud (130 – 180 °C) à partir de granulats de carrières situées en majorité dans le bassin Lyonnais et de bitume.

Fort de ses 25 années d'expérience le groupe possède une solide expertise et un réel savoir-faire dans la fabrication de produits permettant d'entretenir le patrimoine routier répondant au cahier des charges du client et s'intégrant dans le référentiel normatif européen.

3. Nature de l'activité, description des installations et de leur fonctionnement

3.1. Nature et volume des activités

La société LP2R souhaite implanter une nouvelle usine à émulsion de bitume sur la commune de Pusignan. Ce site se compose :

- D'une zone de stockage de bitume et produits bitumés (770 tonnes)
- D'une zone de fabrication du produit fini.

A noter que le projet ne constitue pas une centrale d'enrobage, mais une usine de production d'émulsion de bitume.

Dans le cadre des activités de la société LP2R, cette dernière mettra l'accent sur une approche régionale tant pour l'approvisionnement du site que pour la livraison des produits. L'échelle régionale jouera également un rôle clé dans la production du site, elle permettra d'ajuster les capacités de fabrication aux exigences du marché local.

Cette stratégie permettra de réduire l'empreinte carbone du site tout en garantissant une réactivité accrue face aux besoins des clients.

3.2. Description du site

Le site est composé :

- D'une zone de stockage
- D'une zone d'émulsion de bitume
- D'une zone de dépotage
- Une zone de fabrication de bitume modifié
- Une cuve de malaxage utilisée lors du process de fabrication du bitume fini
- Une zone de stockage de latex en big bag en plein air (à l'Ouest du site)

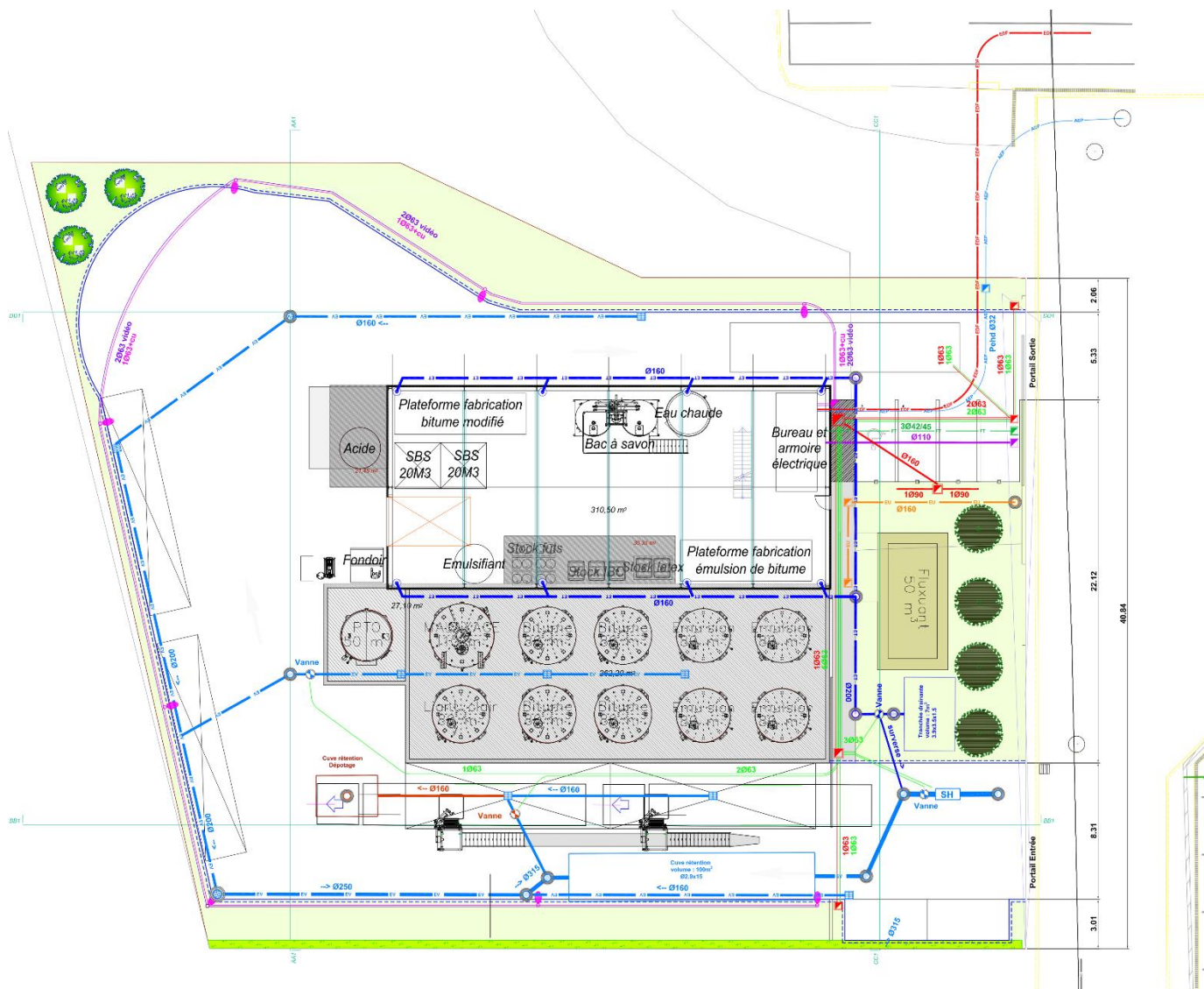
Au sud du site se trouve la plus grande zone de stockage. On y retrouve 4 cuves de bitume, 4 cuves d'émulsion, 1 cuve de PTO PIN Tall Oil, une cuve de fluxant et du liant clair et une cuve de malaxage.

Au nord de la zone de stockage, se trouve la zone de fabrication de bitume modifié.

Un circuit routier est mis en place sur site afin que les camions puissent réaliser leur dépotage ainsi que le chargement en toute sécurité. En entrant sur site, les camions passent d'abord par la zone de chargement puis par la zone de dépotage. Une zone de circulation libre est également prévue.

Le plan masse du site est présenté ci-après.

Illustration n° 3 : Plan masse du site



En outre, des panneaux photovoltaïques seront installés en toiture. Ces derniers permettront de produire environ 60 MWh par an.

Ces derniers respecteront les prescriptions de la section 5 de l'arrêté ministériel du 4 octobre 2010.

3.3. Les procédés de fabrication

a) Généralités

Sur le site de Pusignan, l'usine de LP2R utilise 3 types de bitume :

- AQUALT 70/100
- AQUALT 160/220
- AZALT 35/50

b) Stockage

Les volumes de stockage des différents types matériaux nécessaires au process sont présentés dans le tableau suivant.

Tableau n° 1 : Capacités de stockage sur le site de LP2R par produit

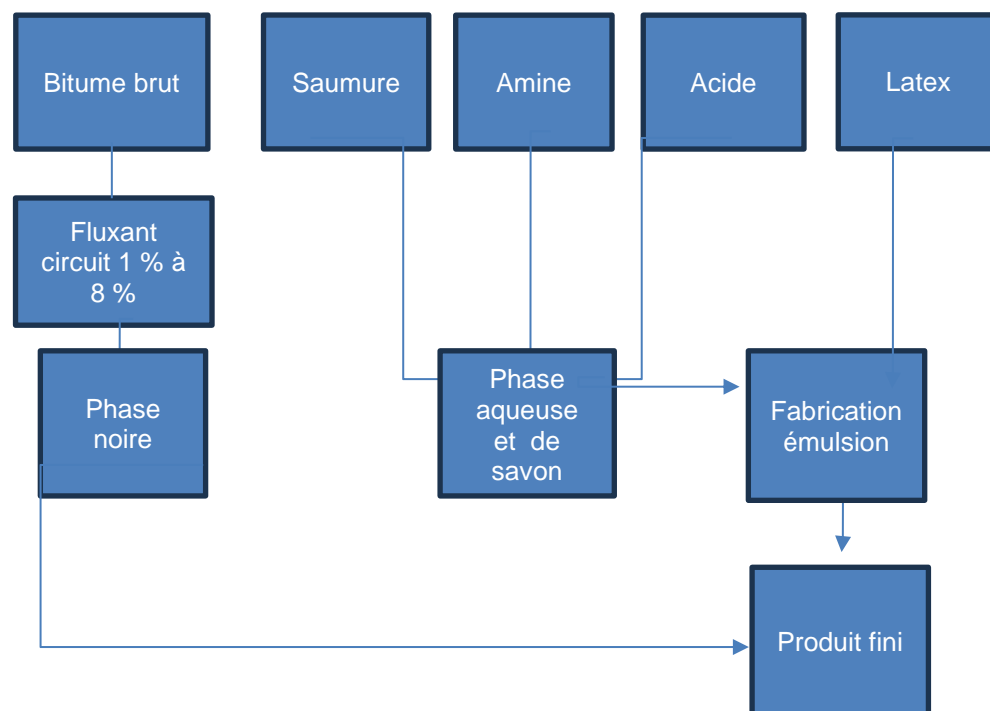
Matériaux	Capacité de stockage	Mode de stockage	Lieu de stockage
Bitume	320 m ³ (80 m ³ x 4)	Cuves calorifugée, réchauffée par résistances électriques sur viroles	Rétention de 430 m ³
Emulsion	320 m ³ (80 m ³ x 4)	Cuves calorifugée, réchauffée par résistances électriques sur viroles	Rétention de 430 m ³
Liant clair	80 m ³	Cuve cylindrique	Rétention de 430 m ³
PTO	50 m ³	Cuve cylindrique	Rétention de 27 m ³
Acide chloridrique	8 m ³	Cuve cylindrique à fond plat double enveloppe	Rétention de 20 m ³
Amine	3 m ³	Cuve simple enveloppe	Au sein du bâtiment
Fluxuant	50 m ³	Cuve double paroi enterrée	Enterré
Latex	160 m ³	Big bag	A l'air libre

Les fiches de données de sécurité relatives à ces matériaux sont présentées en annexe du document « Présentation du projet ».

c) Procédés de fabrication

❖ Schéma général

Illustration n° 4 : Schéma du procédé de fabrication



❖ **Préparation de la phase aqueuse**

La phase aqueuse est préparée selon les étapes ci-dessous :

- La préparation de l'eau chaude
- La préparation de 2 bacs de savon
- Un circuit d'eau de remplissage des bacs
- Un circuit d'acide chlorhydrique
- Un bac de préparation de la saumure
- Un circuit d'amine liquide

La préparation de l'eau chaude (40°C – 65°C) est utilisée dans le circuit de fabrication de la phase aqueuse.

Le stockage des amines et des acides chlorhydrique se font respectivement dans 1 cuve de 3000 L et 1 cuve 8000 L. L'utilisation de ce produit en phase aqueuse permet de la suspension du bitume dans l'eau.

❖ **Mélange bitume et fluxant : la phase noire**

Cette phase est réalisée grâce aux circuits bitume et fluxant 1 à 8 % de bitume. Il se réalise en mélangeant du bitume pur ou travaillé à l'huile de fluxage.

❖ **Préparation du mélange émulsifiant**

Le mélange émulsifiant se fait grâce à l'équipement de fabrication Bitumill. Le mélange de savon et de la phase noire est envoyé vers ce circuit.

La création de l'émulsion élastomère se fait grâce à l'insertion du circuit latex avant et après l'utilisation du Bitumill.

La cuve de malaxage de bitume permet de mélanger la préparation de bitume. Le bitume doit être à la température de malaxage telle que prévue par les normes d'application en vigueur.

Le produit final est ensuite envoyé dans les cuves de stockage et est chargé dans les camions à l'aide de pompe de chargement.

❖ **Stockage du produit fini**

Le bitume modifié est stocké dans un parc de stockage. Le circuit de chargement des camions est directement lié aux cuves de stockage.

3.4. Utilités et fluides

3.4.1. L'alimentation en eau

a) Sources d'alimentation

Le site de LP2R est raccordé au réseau d'eau potable de la commune de Pusignan, géré par le Syndicat Intercommunal d'Eau Potable de l'Est (SIEPEL).

b) Utilisations et consommations

L'eau sur le site est utilisée pour les besoins sanitaires du personnel et le lavage des locaux ainsi que dans le cadre du process.

La consommation estimée d'eau potable est de

- 2 000 m³/an pour le process ;
- 50 m³/an pour les besoins sanitaires et le lavage des locaux.

3.4.2. Assainissement

a) Eaux usées

Les eaux usées du site sont collectées par le réseau d'assainissement de la commune, géré par Véolia.

Ces eaux correspondront uniquement à des eaux usées sanitaires.

b) Eaux pluviales

Les eaux pluviales de toiture sont rejetées de manière gravitaire via une tranchée drainante, située à l'Est du site, présentant un volume de 7 m³.

Les eaux pluviales de voirie sont récupérées au sein d'une rétention enterrée présentant un volume de 100 m³. Les eaux sont ensuite rejetées au réseau public d'eaux pluviales à débit limité après passage par un séparateur d'hydrocarbures.

En cas de pollution de ces eaux, notamment en cas d'incendie, des vannes de sectionnement liées au dispositif de détection incendie sont présentes permettant de confiner les eaux d'extinction au sein du site.

3.4.3. L'électricité

L'alimentation électrique du site se fera depuis le réseau public moyenne tension d'EDF.

3.5. La consommation annuelle du site est estimée à 150 MWh. Moyens de suivi et de surveillance

L'ensemble des moyens de suivi et de surveillance est détaillé dans l'étude d'impact du présent dossier de demande d'autorisation environnementale.

3.6. Moyens d'intervention en cas d'incident ou d'accident

L'ensemble des moyens d'intervention en cas d'incident et d'accident est détaillé dans l'étude de dangers.

4. Nomenclature du projet et textes applicables

4.1. Codification de l'établissement au titre des Installations Classées pour la Protection de l'Environnement

4.1.1. Historique administratif

Ce projet consistant en un nouveau site, aucun historique administratif n'est à prendre en considération.

4.1.2. Codification de l'établissement

Les activités et installations de la société LP2R font, comme le montre le tableau page suivante, l'objet d'un classement conformément à la nomenclature des Installations Classées pour la Protection de l'Environnement.

En effet, selon les dispositions du Titre 1er du Livre V du Code de l'environnement, les activités, en fonction de leur nature, de leur importance et de leur environnement, sont soumises à autorisation ou à déclaration.

Le présent paragraphe propose une codification des activités qui sont visées. En fonction des seuils, il est précisé le régime de classement :

A	:	Installation ou activité soumise à Autorisation
R	:	Rayon d'affichage pour l'enquête publique
E	:	Installation ou activité soumise à Enregistrement
D	:	Installation ou activité soumise à Déclaration
DC	:	Installation ou activité soumise à Déclaration et à Contrôle périodique
NC	:	Installation ou activité Non Classée

Tableau n° 2 : Codification des activités du site

N° de la rubrique	Intitulé de la rubrique	Installation ou activité correspondante	Régime
4801-1	Houille, coke, lignite, charbon de bois, goudron, asphalte, brais et matières bitumineuses. La quantité susceptible d'être présente dans l'installation étant : 1. Supérieure ou égale à 500 t	Quantité totale de produits : - 418 tonnes de bitume pur - 352 tonnes d'émulsion de bitume Soit 770 tonnes de produits	A
1436	Liquides de point éclair compris entre 60° C et 93° C (1), à l'exception des boissons alcoolisées (stockage ou emploi de). La quantité totale susceptible d'être présente dans les installations, y compris dans les cavités souterraines étant : 1. Supérieure ou égale à 500 t 2. Supérieure ou égale à 50 t mais inférieure à 500 t	Mise en œuvre d'une cuve d'huile de fluxage d'une capacité de 50 m³, soit environ 41 tonnes (d = 817 kg/m³)	NC

Il y aura lieu d'analyser la conformité des installations à l'arrêté suivant :

- Arrêté du 18/04/08 relatif aux réservoirs enterrés de liquides inflammables ou combustibles et à leurs équipements annexes exploités au sein d'une installation classée soumise à autorisation, à enregistrement ou à déclaration au titre de l'une ou plusieurs des rubriques n° 1436, 4330, 4331, 4722, 4734, 4742, 4743, 4744, 4746, 4747 ou 4748, ou pour le pétrole brut au titre de l'une ou plusieurs des rubriques n° 4510 ou 4511 de la nomenclature des installations classées pour la protection de l'environnement
- Arrêté du 03/10/10 relatif au stockage en réservoirs aériens manufacturés exploités au sein d'une installation classée soumise à autorisation au titre de l'une ou plusieurs des rubriques nos 1436, 4330, 4331, 4722, 4734, 4742, 4743, 4744, 4746, 4747 ou 4748, ou pour le pétrole brut au titre de l'une ou plusieurs des rubriques nos 4510 ou 4511

4.1.3. Proposition de rubrique principale pour les installations visées par l'annexe I de la directive IED

Sans objet, les activités de l'établissement ne sont pas visées par l'annexe I de la directive IED.

4.1.4. Situation vis-à-vis de la directive SEVESO III

Sans objet, les activités de l'établissement ne sont pas visées par la directive SEVESO III.

4.2. Articulation ICPE/IOTA

La loi n° 92-3 du 3 janvier 1992 sur l'eau abrogée par le Code de l'Environnement a fixé un certain nombre de dispositions pour une gestion équilibrée de la ressource en eau.

En particulier, elle prévoit de soumettre à déclaration ou à autorisation des installations, ouvrages, travaux ou activités ne figurant pas à la nomenclature des Installations Classées pour la Protection de l'Environnement et relevant des rubriques de la nomenclature des opérations soumises à autorisation ou à déclaration en application des articles L.214-1 à 214-3 du Code de l'Environnement.

L'application de la législation des installations classées assure le respect des intérêts protégés par la loi sur l'eau et le principe de gestion équilibrée de la ressource en eau.

Les eaux de précipitations des zones imperméabilisées seront gérées par infiltration dans le sol, après passage sur un dispositif séparateur d'hydrocarbures.

Le tableau suivant présente le classement du site vis-à-vis de la nomenclature des opérations soumises à autorisation ou à déclaration en application des articles L.214-1 à L.214-3 du Code de l'Environnement.

Tableau n° 3 : Rubrique concernée au titre de la Loi sur l'eau

NOMENCLATURE		CLASSEMENT	
Rubrique	Désignation des opérations	Description des opérations du site	Classement
2.1.5.0.	Rejet d'eaux pluviales en eaux douces superficielles, sur le sol ou dans le sous-sol : surface totale du projet et du BV naturel intercepté : 1. supérieure ou égale à 20 ha → A 2. supérieure à 1 ha, mais inférieure à 20 ha → D	Surface du site d'environ 2 500 m².	NC

Ainsi, le projet n'entre pas dans le champ d'application des articles R.214-1 à R.214-49 du Code de l'Environnement et n'est donc pas concerné par la nomenclature IOTA.

4.3. Communes concernées par le rayon d'affichage

Le rayon d'affichage à prendre en compte est de 1 km autour de l'emprise de l'établissement de la société LP2R eu égard à son classement au titre de la rubrique n° 4801-1 de la nomenclature des Installations Classées pour la Protection de l'Environnement.

Les communes concernées sont donc :

- Pusignan
- Janneyrias
- Vilette-d'Athon

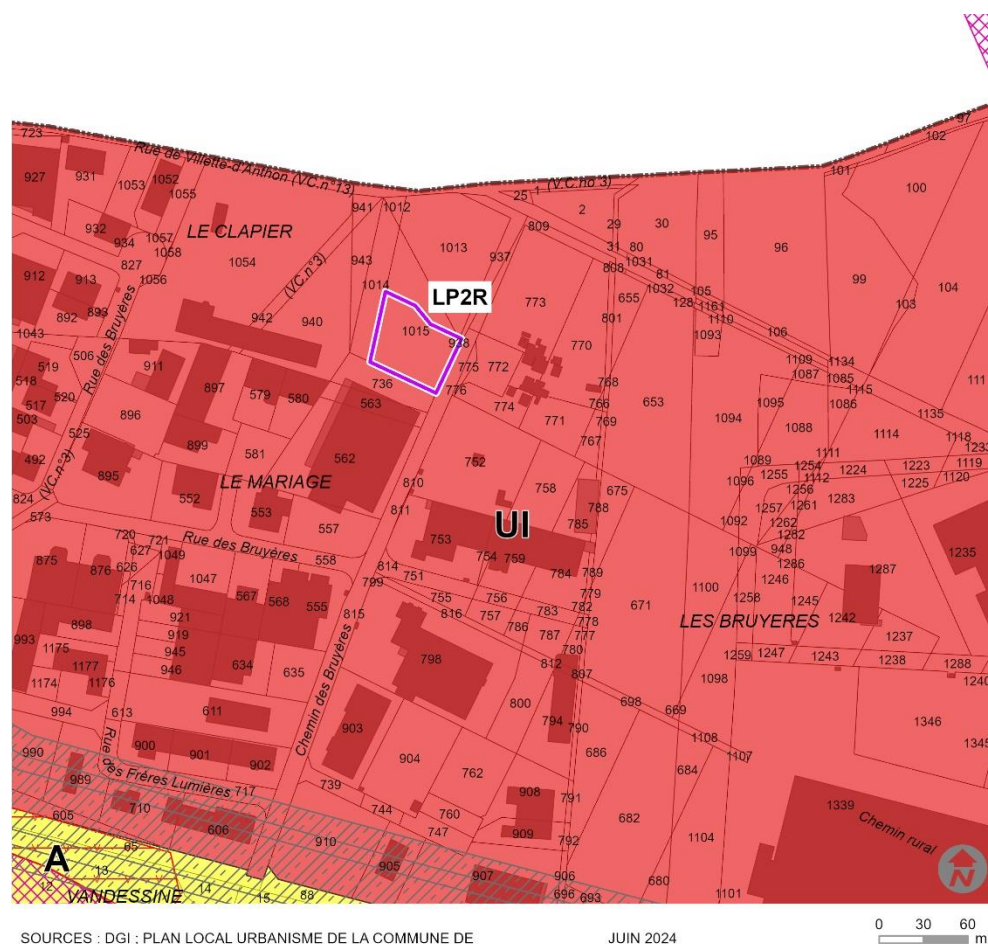
Remarque

Le rayon d'affichage est une valeur réglementaire variable selon le type d'activité et qui permet de déterminer les communes concernées par l'enquête publique prévue dans le cadre de l'instruction de la demande d'autorisation environnementale.

5. Compatibilité du projet avec document d'urbanisme

Les règles d'urbanisme, sur la commune de Pusignan, sont fixées par le Plan Local d'Urbanisme, approuvé le 9 novembre 2015 et exécutoire depuis le 19 novembre 2015.

Illustration n° 5 : Extrait du PLU



D'après le plan de zonage, il apparaît que l'établissement de LP2R est localisé en **zone UI dite Zone d'activité à vocation industrielle et artisanale**.

Le premier article du règlement de la zone fait état des occupations ou utilisations du sol interdites :

« **Occupations et utilisations du sol interdites :**

- les constructions à usage d'habitation et leur extension, sauf celles mentionnées à l'article 2,
- les garages collectifs de caravanes,
- les campings et caravanings,

- *le stationnement de caravanes,*
- *les dépôts de véhicules y compris le stationnement de longue durée,*
- *les habitations légères de loisirs et parcs résidentiels de loisirs,*
- *les parcs d'attractions ouverts au public,*
- *les dépôts de matériaux de toute nature à l'air libre,*
- *l'ouverture de carrières, l'extension des carrières existantes et la poursuite de l'exploitation des carrières existantes à l'échéance de leur autorisation. »*

Ainsi, d'après le règlement du PLU, il apparaît que la mise en place d'une usine d'émulsion de bitume est autorisée sur la zone.

La société LP2R mettra en œuvre l'ensemble des dispositions du PLU qui les concerne dans la mise en œuvre de son projet.