

Présentation du projet Ipsophène

L'objet

Produire un paracétamol souverain et éco-responsable en France.

Ce sera la seule usine en Europe totalement indépendante des approvisionnements extra-européens depuis la fermeture du dernier site de production en 2009.

Le lieu

Un bâtiment industriel construit en 1999, techniquement conçu pour la production de principes actifs pharmaceutiques. Ce choix offre l'avantage de réduire considérablement l'empreinte carbone du projet en réutilisant un site industriel existant.

Les études d'impact et de dangers ont validé que l'implantation d'Ipsophène dans ce bâtiment ne générera pas de risques supplémentaires au sein de la plateforme industrielle d'Ariane et respecte le Plan de Prévention des Risques Industriels en vigueur. Cette intégration au sein d'une plateforme de production active permet de disposer de toutes les compétences pour garantir la sécurité industrielle que l'on est en droit d'attendre.

Le contexte mondial

Les crises sanitaires, géopolitiques et économiques perturbent fortement la production et la distribution du paracétamol, entraînant des risques importants d'approvisionnement. Les dernières années ont déjà illustré ces difficultés, et tous les indicateurs suggèrent que cette tendance est durable.

Actuellement, la Chine et l'Inde assurent près de 90 % de la production mondiale. Ces pays renforcent leur domination mondiale en limitant les exportations de principes actifs afin de privilégier la production de produits finis. A terme, cette stratégie leur permettra de satisfaire en priorité leur demande nationale et de fixer les prix et conditions d'approvisionnement pour le reste du monde. L'Europe, qui consomme environ 50 000 tonnes de paracétamol par an, soit plus d'un quart des besoins mondiaux, est directement concernée par cette situation.

Un projet de relocalisation réellement indépendant

L'usine Ipsophène prévoit une production annuelle de 4 000 tonnes, couvrant ainsi 50 % des besoins nationaux. Ce projet stratégique est soutenu par la Région Occitanie, l'État et plusieurs acteurs de l'industrie pharmaceutique.

Le procédé mis en œuvre constitue une rupture technologique dans la production de principes actifs pharmaceutiques.

Son approche innovante garantit :

- Un approvisionnement en matières premières provenant exclusivement de France et de l'Union européenne.
- Une production totalement éco-responsable, sans rejet direct dans l'environnement, avec une recherche de valorisation des rejets indirects en sous-produits utilisables.

Les méthodes traditionnelles de production du paracétamol génèrent jusqu'à 200 kg de déchets par kilo de principe actif, souvent rejetés sans traitement dans certaines parties du monde.

Ipsophène réduit drastiquement cet impact avec seulement 6 kg de rejets industriels par kilo produit, dont l'essentiel sera recyclé ou traité via des filières agréées.

Une participation à une réindustrialisation française éco-responsable

Ipsophène participe activement au renouveau d'une filière industrielle d'excellence en France car le procédé innovant a été développé dans un laboratoire français, ainsi que la ligne de production qui est fabriquée en France par des entreprises nationales.

Cette approche est un gage d'autonomie, de pérennité de l'activité et de souveraineté industrielle.

Les engagements d'Ipsophène

Ipsophène s'engage pleinement dans :

- La souveraineté sanitaire : production autonome du principe actif du paracétamol en France.
- Une réindustrialisation durable : mise en place d'une industrie respectueuse de l'environnement.
- Le rayonnement local : contribution à l'excellence industrielle de la Région Occitanie et de Toulouse, notamment dans le secteur de la santé.

Ipsophène présente un projet industriel conciliant souveraineté, innovation technologique et engagement environnemental.