



Aire de dépotage du gazole non routier  
 Aire en pente orientant le liquide vers une fosse de collecte  
 Fosse équipée d'une vanne de sectionnement permettant de l'isoler du réseau de collecte des eaux pluviales en cas de dépotage

Séparateur hydrocarbures et fosse eaux pluviales  
 Unité de traitement des eaux industrielles

Séparateur hydrocarbures et fosse eaux pluviales

Séparateur hydrocarbures et fosse eaux pluviales

Bassin de tamponnement des eaux pluviales et des eaux d'extinction en cas de sinistre  
 Volume utile = 2640m<sup>3</sup>  
 Alimenté par les eaux de voiries, parkings et toitures

Aire de dépotage de l'acide sulfurique et du GENGARD GN8272  
 Aire en pente orientant le liquide vers une fosse de collecte  
 Fosse équipée d'une vanne de sectionnement permettant de l'isoler du réseau de collecte des eaux pluviales en cas de dépotage

Pt n°2 Rejet interne à l'établissement  
 X = 519104  
 Y = 6935603  
 Eaux pluviales  
 Traitement avant rejet : séparateurs hydrocarbures  
 Exutoire : réseau amont au point de rejet n°1  
 Vanne de sectionnement permettant d'isoler les eaux d'extinction (fermeture automatique sur détection feu)

Pt n°3 Rejet interne à l'établissement  
 X = 519107  
 Y = 6935604  
 Eaux usées industrielles  
 Exutoire : réseau amont au point de rejet n°1  
 Traitement avant rejet : filtration, décaniation, neutralisation  
 Température maximale : 30°C  
 pH compris entre 5,5 et 8,5°C  
 Débit max horaire 89m<sup>3</sup>/h et 2140m<sup>3</sup>/j  
 Mesure en continu : température, pH, débit

Pt n°1 Rejet au milieu naturel  
 X = 519108  
 Y = 6935602  
 Eaux pluviales et eaux usées industrielles  
 Exutoire : fossé limite Est, creux porteur limite Sud puis Seine  
 Température maximale : 30°C  
 pH compris entre 5,5 et 8,5°C  
 Débit max vers le milieu naturel 406,8m<sup>3</sup>/h pour 11,3ha de terrain aménagé  
 Débit contrôlé par un limiteur de débit (organe mécanique)

Ligne d'eau pluviale vers exutoire vers le creux porteur de la Seine - Fossé limite Est

- LEGENDE**
- SYSTEMES SOUS PRESSION UG**
- EAU INCENDIE
  - EAU INDUSTRIELLE
  - ALIMENTATION EN EAU DE REFOUILLISSEMENT
  - RETOUR D'EAU DE REFOUILLISSEMENT
  - EAU POTABLE
- SYSTEMES DE GRAVITE UG**
- RESEAU POTENTIELLEMENT CONTAMINE (seuils usées industrielles)
  - RESEAU D'EAU DE PLUIE
  - RESEAU DES EAUX USEES SANITAIRES
- REGARD
- CHAMBRE

PROJET AXE SEINE - CENTRE DE CONDITIONNEMENT DE L'HYDROGENE

Plan des rejets aqueux

**Air Liquide**

AIR LIQUIDE FRANCE INDUSTRIE  
 Etablissement de Saint-Jean-de-Folleville

|      |      |              |               |       |          |
|------|------|--------------|---------------|-------|----------|
| PROJ | ETAT | N° de projet | N° de dossier | DATE  | REVISION |
| 01   | 01   | 57115        | Planche 8     | 08/10 | 0        |